

VERSIONI

- Versione **B**: senza posizione di arresto, senza controdato
- Versione **BK**: senza posizione di arresto, con controdato
- Versione **C**: con posizione di arresto, senza controdato
- Versione **CK**: con posizione di arresto, con controdato

Corpo filettato

Acciaio INOX AISI 303 NI

Puntale

Acciaio INOX AISI 431, temprato

Manopola

Tecnopolimero a base poliammidica (PA)

- Colore nero, finitura mat

- Non rimovibile

Vite senza testa DIN 916

Acciaio INOX AISI 304

Molla di compressione

Acciaio INOX AISI 301

Dado esagonale ISO 8675

Acciaio INOX AISI 304

INFORMAZIONI

I pistoncini di posizionamento a molla GN 824 hanno un puntale a sezione quadrata, una superficie di aggancio su un lato e uno smusso sull'altro lato. Quando il movimento avviene in direzione del perno smussato, il puntale oltrepassa i bordi e le scanalature mentre il perno smussato lo sposta nel corpo filettato. Il puntale si blocca automaticamente in posizione quando viene spostato verso la superficie di aggancio. Il bloccaggio può essere sbloccato tirando la manopola.

I pistoncini di posizionamento a molla versioni C/CK con posizione di arresto trovano impiego nelle applicazioni dove il puntale deve rientrare temporaneamente. In questo caso la manopola viene retratta e poi ruotata di 90°. Una scanalatura trattiene il pistoncino in questa posizione.

Quando la vite senza testa non è serrata, è possibile regolare liberamente l'orientamento dello smusso lungo un arco di 360°. La posizione dello smusso è indicata da un trattino sul corpo filettato.

ISTRUZIONE DI MONTAGGIO

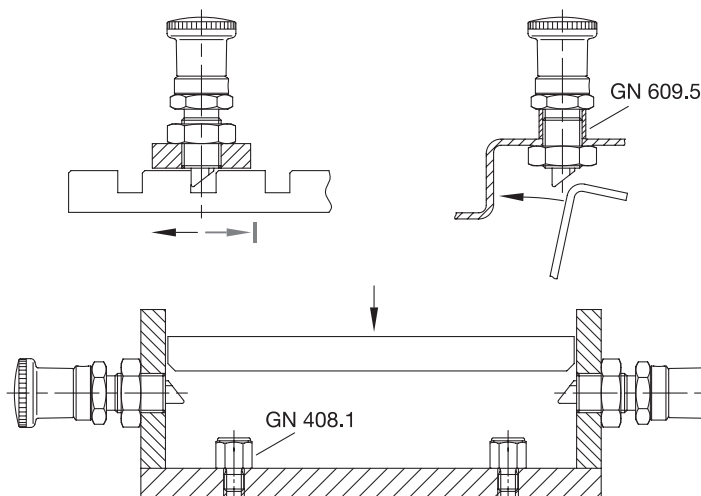
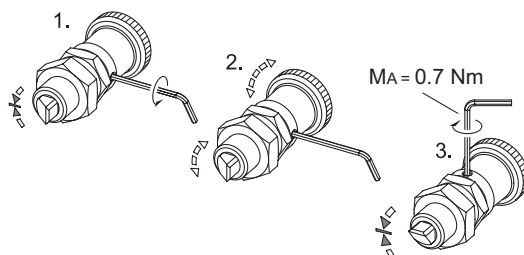
La posizione della superficie di aggancio si può regolare liberamente lungo un arco di 360°.

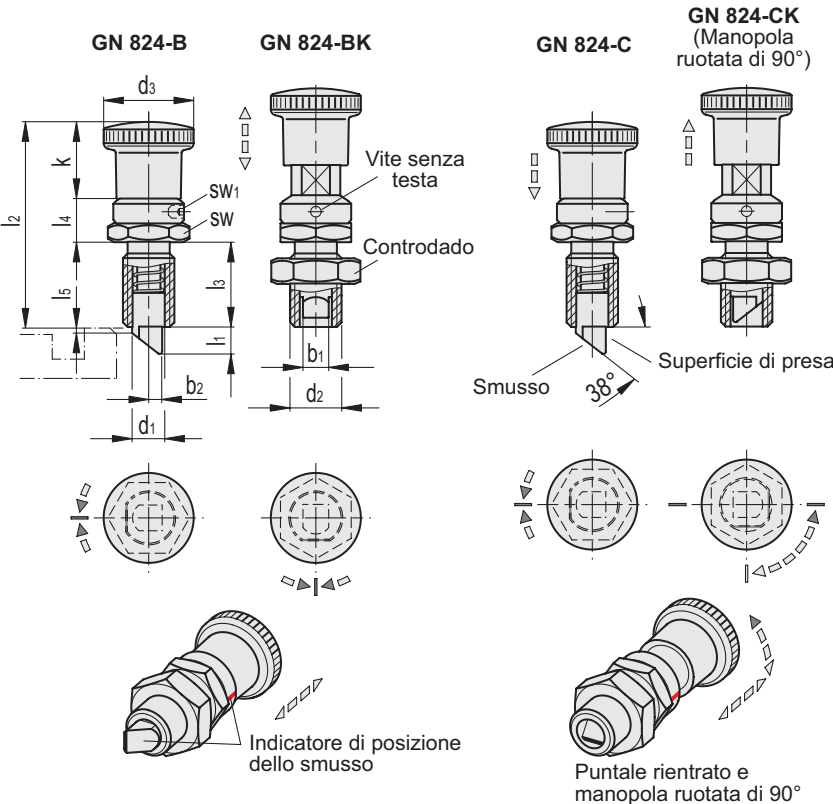
Procedura di installazione:

1. Allentare la vite senza testa con una chiave esagonale.
2. Ruotare la manopola per spostare la superficie di aggancio nella posizione desiderata.
3. Serrare la vite senza testa con una chiave esagonale.

ACCESSORI A RICHIESTA

Bussole distanziali GN 609.5 (vedi pag.).





GN 824-B

Codice	Descrizione	d1														Precarico	Carico max.	
		Puntale -0.02 -0.04 Foro H8	d2	d3	b1	b2	k	l1	l2	l3	l4	l5	sw	sw1	molla [N]	molla [N]		
GN.82201	GN 824-5-5-B-NI	7	M 12 x 1.5	23	5	2.5	20	5	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	48	
GN.82203	GN 824-6-6-B-NI	8	M 16 x 1.5	28	6	3	24	6	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	56	
GN.82205	GN 824-8-7,5-B-NI	10	M 16 x 1.5	28	8	4	24	7.5	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	98	
GN.82207	GN 824-9-8,5-B-NI	12	M 20 x 1.5	33	9	4.5	28	8.5	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	159	

GN 824-BK

Codice	Descrizione	d1														Precarico	Carico max.	
		Puntale -0.02 -0.04 Foro H8	d2	d3	b1	b2	k	l1	l2	l3	l4	l5	sw	sw1	molla [N]	molla [N]		
GN.82211	GN 824-5-5-BK-NI	7	M 12 x 1.5	23	5	2.5	20	5	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	56	
GN.82213	GN 824-6-6-BK-NI	8	M 16 x 1.5	28	6	3	24	6	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	75	
GN.82215	GN 824-8-7,5-BK-NI	10	M 16 x 1.5	28	8	4	24	7.5	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	116	
GN.82217	GN 824-9-8,5-BK-NI	12	M 20 x 1.5	33	9	4.5	28	8.5	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195	

GN 824-C

Codice	Descrizione	d1														Precarico	Carico max.	
		Puntale -0.02 -0.04 Foro H8	d2	d3	b1	b2	k	l1	l2	l3	l4	l5	sw	sw1	molla [N]	molla [N]		
GN.82202	GN 824-5-5-C-NI	7	M 12 x 1.5	23	5	2.5	20	5	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	46	
GN.82204	GN 824-6-6-C-NI	8	M 16 x 1.5	28	6	3	24	6	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	53	
GN.82206	GN 824-8-7,5-C-NI	10	M 16 x 1.5	28	8	4	24	7.5	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	96	
GN.82208	GN 824-9-8,5-C-NI	12	M 20 x 1.5	33	9	4.5	28	8.5	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	157	

GN 824-CK

Codice	Descrizione	d1														Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	
		Puntale -0.02 -0.04 Foro H8	d2	d3	b1	b2	k	l1	l2	l3	l4	l5	sw	sw1				
GN.82212	GN 824-5-5-CK-NI	7	M 12 x 1.5	23	5	2.5	20	5	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	55	
GN.82214	GN 824-6-6-CK-NI	8	M 16 x 1.5	28	6	3	24	6	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	71	
GN.82216	GN 824-8-7,5-CK-NI	10	M 16 x 1.5	28	8	4	24	7.5	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	114	
GN.82218	GN 824-9-8,5-CK-NI	12	M 20 x 1.5	33	9	4.5	28	8.5	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195	